

La miglior batteria PowerX

La migliore modularità

Unità batteria da 5.0 a 15.0 kWh

Fino a 2 sistemi batteria, capacità 30.0 kWh

La migliore sicurezza

Chimica LFP (Litio-ferro-fosfato)

Installazione senza pensieri

La migliore installabilità

Sistema click-and-connect

Cavo Plug & Play preassemblato per il collegamento con l'inverter

La migliore flessibilità

Capacità di accumulo espandibile in qualsiasi momento

Tensione operativa da 350 a 980V

Dati tecnici e modelli

Sistema batteria (Genius box + moduli batteria)	PowerX-5kWh	PowerX-10kWh	PowerX-15kWh
Composizione del sistema batteria:			
- Unità DC/DC bidirezionale (Genius box)	PowerX-5kW	PowerX-5kW	PowerX-5kW
- Modulo di accumulo di energia (modulo batteria x q.tà)	PowerX-5kWh-BATT x 1	PowerX-5kWh-BATT x 2	PowerX-5kWh-BATT x 3
Dati di sistema			
Chimica delle celle	Fosfato di litio-ferro (LiFePO4)		
Modulo batteria	PowerX - 5kWh		
Capacità del modulo batteria	5 kWh		
Numero di moduli batteria	1	2	3
Capacità utilizzabile del modulo batteria ¹⁾	5 kWh	10 kWh	15 kWh
Massima potenza	2.5 kW	5 kW	5 kW
Potenza di picco	3.5 kW, 10 s	7 kW, 10 s	7 kW, 10 s
Tensione nominale DC - (sistema monofase)	450 V		
Intervallo di tensione DC operativa (sistema monofase)	350 ... 560 V		
Tensione nominale DC (sistema trifase)	600 V		
Intervallo di tensione DC operativa (sistema trifase)	600 ... 980 V		
Comunicazione			
Display	Indicatore LED, indicatore SOC		
Comunicazione ²⁾	RS485/CAN		
Ambientali			
Grado di protezione ambientale	IP66		
Intervallo di temperatura ambiente ³⁾	-20 °C to +55 °C (-4 °F to +131 °F)		
Massima altitudine operativa ⁴⁾	4,000 m (13,123 ft.) (Derating oltre 2,000 m)		
Ambiente ⁵⁾	Esterno (Fare riferimento al manuale di utilizzo per le condizioni di installazione)		
Umidità relativa	5%-95%		
Raffreddamento	Convezione naturale		
Livello di emissione acustica	< 29 dB		
Specifiche generali			
Dimensione (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 650 mm	670 mm x 150 mm x 1010 mm	670 mm x 150 mm x 1370 mm
Peso ((Kit per supporto da pavimento incluso)	63.8 kg (140.7lb)	113.8 kg (250.9lb)	163.8 kg (361.1lb)
Dimensioni del modulo di potenza (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 240 mm		
Peso del modulo di potenza	12 kg		
Dimensioni del modulo batteria (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 360 mm		
Peso del modulo batteria ⁶⁾	50 kg		
Installazione	A pavimento (standard), a parete (opzionale) ⁷⁾		
Scalabilità	Fino a 2 sistemi in parallelo		
Inverter compatibili	Famiglie PowerUNO e PowerTRIO		
Conformità agli standard ⁸⁾			
Certificazioni	CE, RCM, UKCA		
Sicurezza	IEC 62619, EN/IEC 62477, RoHS compliant, VDE2510-50, UN38.3		
EMC	EN 55011, EN/IEC 61000, EN/IEC 62920, CISPR11		

1) Condizioni di test: 100% profondità di scarica (DoD), 0.2C tasso di carica e scarica a 25°C, ad inizio vita.

2) CAN è utilizzato unicamente per la comunicazione parallela fra sistemi.

3) Fare riferimento al certificato di garanzia per le condizioni ambientali.

4) La potenza in uscita può essere influenzata dall'altitudine. Fare riferimento alla curva di derating della potenza in uscita per ulteriori dettagli.

5) L'installazione scorretta del sistema di accumulo potrebbe compromettere la garanzia del prodotto e la sicurezza operativa. Si raccomanda di seguire le istruzioni del

manuale durante l'installazione, utilizzo e manutenzione del sistema di accumulo.

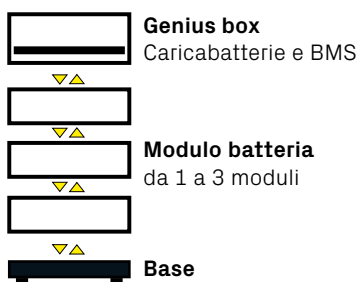
6) Il peso del modulo batteria varia da prodotto a prodotto, con una tolleranza di ±3%.

7) Necessario kit di installazione da acquistare separatamente.

8) Altri standard disponibili su richiesta.

Note:

• Le caratteristiche non specificatamente menzionate nel presente data sheet non sono incluse nel prodotto.



12 kg

peso del modulo di potenza

5 kW

potenza del caricabatterie

Facile e sicuro

trasporto e installazione

+40 %

riduzione del tempo di installazione



connessione moduli plug & play

LiFePO4

Fosfato di litio ferro

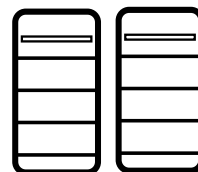
PowerX
5.0 kWh



PowerX
15 kWh



30 kWh sistema con 2 PowerX



Le migliori configurazioni



Per maggiori informazioni si prega di contattare un rappresentante FIMER o visitare:

fimer.com

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o modificare i contenuti del presente documento senza preavviso. Per quanto riguarda gli ordini di acquisto, valgono i dettagli concordati. FIMER declina qualsiasi responsabilità per possibili errori o mancanza di informazioni nel presente documento.

L'azienda si riserva tutti i diritti sul presente documento, sugli argomenti e sulle illustrazioni in esso contenuti. Qualsiasi riproduzione, rivelazione a terzi o utilizzo dei contenuti, in toto o in parte, è vietata senza previa autorizzazione scritta da parte di FIMER. Copyright© 2024 FIMER. Tutti i diritti riservati.

