



La miglior batteria PowerX

La migliore modularità

Unità batteria da 5.0 a 15.0 kWh

Fino a 2 sistemi batteria, capacità 30.0 kWh

La migliore sicurezza

Chimica LFP (Litio-ferro-fosfato)

Installazione senza pensieri

La migliore installabilità

Sistema click-and-connect

Cavo Plug & Play preassemblato per il collegamento con l'inverter

La migliore flessibilità

Capacità di accumulo espandibile in qualsiasi momento

Tensione operativa da 350 a 980V

Dati tecnici e modelli

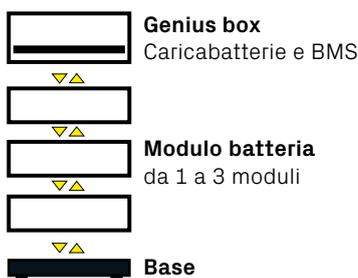
Sistema batteria (Genius box + moduli batteria)	PowerX-5kWh	PowerX-10kWh	PowerX-15kWh
Composizione del sistema batteria:			
- Unità DC/DC bidirezionale (Genius box)	PowerX-5kW	PowerX-5kW	PowerX-5kW
- Modulo di accumulatore di energia (modulo batteria x q.tà)	PowerX-5kWh-BATT x 1	PowerX-5kWh-BATT x 2	PowerX-5kWh-BATT x 3
Specifiche generali			
Chimica delle celle	Fosfato di litio-ferro (LiFePO4)		
Modulo batteria	PowerX - 5kWh		
Capacità del modulo batteria	5 kWh		
Numero di moduli batteria	1	2	3
Capacità utilizzabile del modulo batteria ¹⁾	5 kWh	10 kWh	15 kWh
Massima potenza	2.5 kW	5 kW	5 kW
Potenza di picco	3.5 kW, 10 s	7 kW, 10 s	7 kW, 10 s
Tensione nominale DC - (sistema monofase)	450 V		
Intervallo di tensione DC operativa (sistema monofase)	350 ... 560 V		
Tensione nominale DC (sistema trifase)	600 V		
Intervallo di tensione DC operativa (sistema trifase)	600 ... 980 V		
Comunicazione			
Display	Indicatore LED, indicatore SOC		
Comunicazione ²⁾	RS485/CAN		
Ambientali			
Grado di protezione ambientale	IP66		
Intervallo di temperatura ambiente ³⁾	-20 °C to +55 °C (-4 °F to +131 °F)		
Massima altitudine operativa ⁴⁾	4,000 m (13,123 ft.) (Derating oltre 2,000 m)		
Ambiente ⁵⁾	Esterno (Fare riferimento al manuale di utilizzo per le condizioni di installazione)		
Umidità relativa	5%-95%		
Raffreddamento	Convezione naturale		
Livello di emissione acustica	< 29 dB		
Fisici			
Dimensione (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 650 mm	670 mm x 150 mm x 1010 mm	670 mm x 150 mm x 1370 mm
Peso ((Kit per supporto da pavimento incluso)	63.8 kg (140.7lb)	113.8 kg (250.9lb)	163.8 kg (361.1lb)
Dimensioni del modulo di potenza (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 240 mm		
Peso del modulo di potenza	12 kg		
Dimensioni del modulo batteria (L x P x A)	670 mm x 150 mm x 360 mm		
Peso del modulo batteria ⁶⁾	50 kg		
Installazione	A pavimento (standard), a parete (opzionale) ⁷⁾		
Scalabilità	Fino a 2 sistemi in parallelo		
Inverter compatibili	Famiglie PowerUNO e PowerTRIO		
Sicurezza			
Certificazioni	CE, cTUVus		
Sicurezza	CEI 0-21, IEC 62109, IEC 62477, IEC/EN 61000, VDE AR-N-4105 AS NZS 4777, G98/99, RoHS		

- 1) Condizioni di test: 100% profondità di scarica (DoD), 0.2C tasso di carica e scarica a 25°C, ad inizio vita. Se non vi sono moduli fotovoltaici installati o il sistema non ha rilevato luce solare per oltre 24 ore, la profondità di scarica minima SOC è 15%.
- 2) CAN è utilizzato unicamente per la comunicazione parallela fra sistemi.
- 3) Fare riferimento al certificato di garanzia per le condizioni ambientali.
- 4) La potenza in uscita può essere influenzata dall'altitudine. Fare riferimento alla curva di derating della potenza in uscita per ulteriori dettagli.
- 5) L'installazione scorretta del sistema di accumulo potrebbe compromettere la garanzia

- del prodotto e la sicurezza operativa. Si raccomanda di seguire le istruzioni del manuale durante l'installazione, utilizzo e manutenzione del sistema di accumulo.
- 6) Il peso del modulo batteria varia da prodotto a prodotto, con una tolleranza di ±3%.
 - 7) Necessario kit di installazione da acquistare separatamente

Note:

- Le caratteristiche non specificatamente menzionate nel presente data sheet non sono incluse nel prodotto.



12 kg

peso del modulo di potenza

+40 %

riduzione del tempo di installazione

5 kW

potenza del caricabatterie



connessione moduli plug & play

Facile e sicuro

trasporto e installazione

LiFePO4

Fosfato di litio ferro

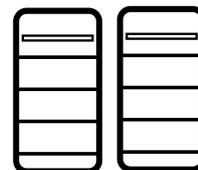
PowerX
5.0 kWh



PowerX
15 kWh



30 kWh sistema con 2 PowerX



Le migliori configurazioni



Per maggiori informazioni si prega di contattare un rappresentante FIMER o visitare:

fimer.com

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche o modificare i contenuti del presente documento senza preavviso. Per quanto riguarda gli ordini di acquisto, valgono i dettagli concordati. FIMER declina qualsiasi responsabilità per possibili errori o mancanza di informazioni nel presente documento.

L'azienda si riserva tutti i diritti sul presente documento, sugli argomenti e sulle illustrazioni in esso contenuti. Qualsiasi riproduzione, rivelazione a terzi o utilizzo dei contenuti, in toto o in parte, è vietata senza previa autorizzazione scritta da parte di FIMER. Copyright© 2024 FIMER. Tutti i diritti riservati.

